

The logo for DITESA is centered in a white rectangular box. It features the word "DITESA" in a bold, white, sans-serif font. The letters are flanked by two vertical white bars that resemble industrial shelving or pallet racks, each with four circular holes. A horizontal white bar connects the two vertical bars, passing behind the text.

DITESA

SISTEMAS DE ALMACENAJE

INDICE

Quienes somos	3
Por qué elegirnos	4

SISTEMAS DE ALMACENAJE

Selectivo	5
Push Back	6
Drive In	7
Dinamico	8
Cantilever	9
Autosoportado	10
Meno Rack	11
Carton Flow	12
Entrepiso	13
Mezzanine	14
Estanteria Ligera	15
Convertidores de Tarima	16
Lockers	17
Doble Deep	18
Mostradores	19
Proyectos especiales	20
Contacto	21



NOSOTROS

DITESA LOGISTICA es una empresa especializada en proveer soluciones logísticas integrales para la optimización de sus almacenes, de esta manera generamos rentabilidad y crecimiento para su compañía.

Somos un equipo de profesionales comprometidos en satisfacer sus necesidades logísticas, en **DITESA LOGISTICA** contamos con racks de la mas alta calidad, además brindamos servicio personalizado en cualquier movimiento que requiera en su almacén ofreciéndole reubicación de racks y asesoría para equipamiento completo de su almacén.

MISION

Satisfacer a nuestros clientes con sistemas de almacenaje integrales, asegurándonos de ofrecerles la más alta calidad en nuestros productos y servicios.

VISION

Ser la mejor opción como proveedor de servicios logísticos de almacenaje en el mercado nacional e internacional, reconocido por dar soluciones innovadoras y eficientes a nuestros socios de negocios.

CAPITAL HUMANO

DITESA LOGISTICA cuenta con el personal especializado para la asesoría, diseño y desarrollo de los productos y servicios que ofrece

SERVICIO INTEGRAL

Ofrecemos servicio integral de logística y almacenaje, desde la asesoría hasta el mantenimiento de los racks incluyendo instalaciones y movimiento de los mismos.

Todos nuestros productos son pintados con pintura expo poliéster en un proceso de aplicación electrostática para alcanzar el mejor acabado.

El acero utilizado es proveído por proveedores certificados para garantizar la más alta calidad en todos nuestros productos.



RACK SELECTIVO



DESCRIPCIÓN

Es la mejor opción para el manejo de tarimas en forma individual y para almacenar mercancías de gran variedad o productos. Le permitirá tener fácil y rápido acceso a sus productos por medio de montacargas. Lo componen baterías de módulos con diferentes dimensiones y niveles de altura acordes a las medidas de su producto.

Aplicable para primeras entradas-primeras salidas, es compatible con una amplia gama de sistemas, tanto de almacenamiento como de manejo de materiales.

VENTAJAS

- 100% selectividad
- Adaptabilidad de cualquier tipo de carga
- Facilita control de inventarios
- Permite el acceso individual a cada producto
- Permite colocación fácil y rápida de los productos
- Facilidad de maniobra

RACK PUSH BACK



DESCRIPCIÓN

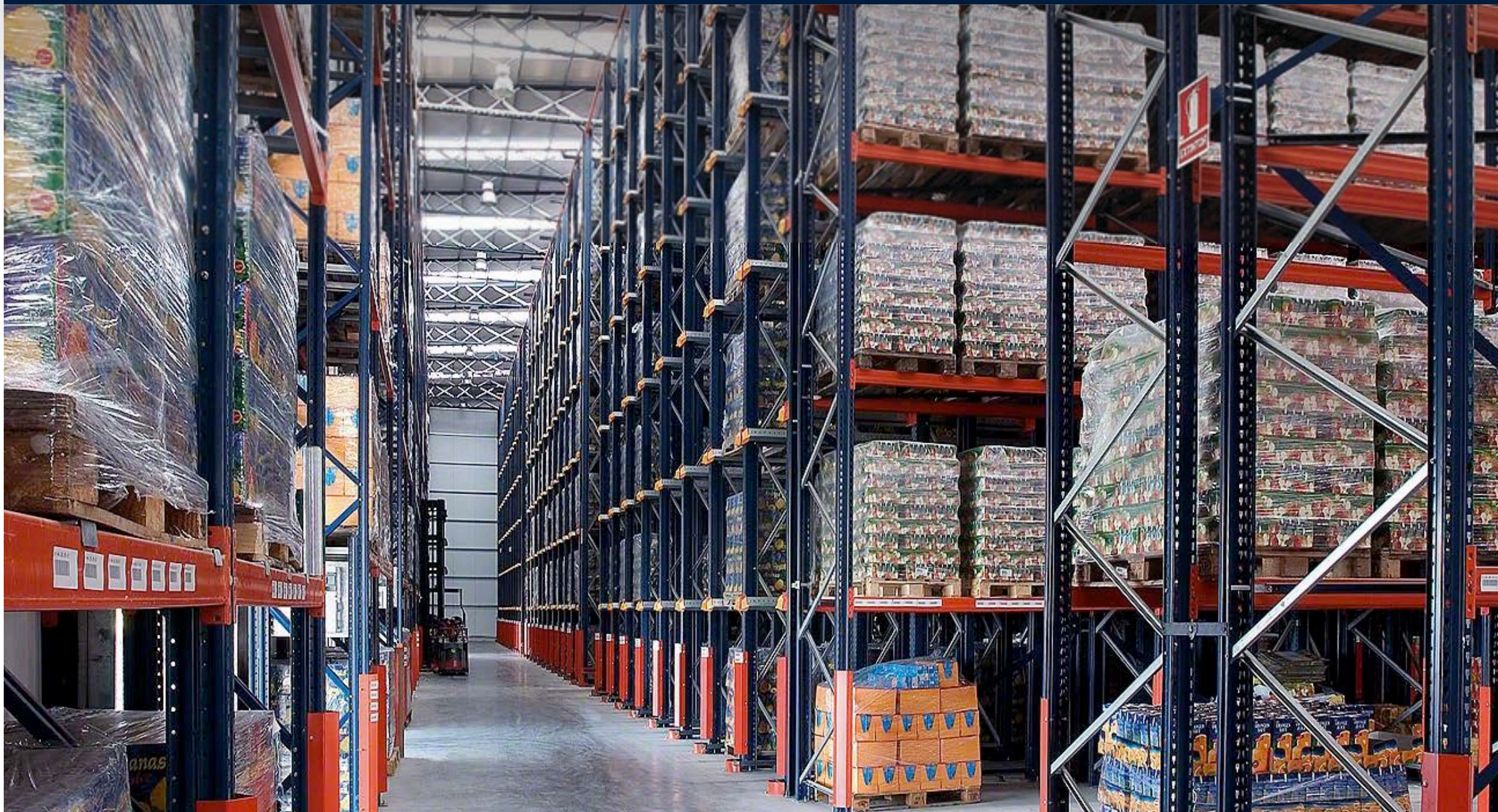
Sistema de almacenaje por acumulación que permite almacenar de 2 hasta 4 tarimas en fondo por nivel, al retirarse una tarima de inmediato se deslizan las columnas restantes tras ellas.

Este sistema permite selectividad y volumen de almacenamiento al mismo tiempo, y es apropiado para una rápida maniobra y aprovechamiento en espacios del almacén.

VENTAJAS

- Funciona fácilmente sin atorarse
- No necesita montacargas especial
- Manejo de 2 a 4 terminales de fondo
- Al descargar la tarima no requiere de un sistema
- De frenado especial.

RACK DRIVE IN



DESCRIPCIÓN

Diseñado para almacenar grandes cantidades del mismo producto y que no es necesario una rotación periódica, proporciona la máxima utilización de espacio empleando el 85% de la superficie disponible, este aprovechamiento consiste en eliminar pasillos de maniobras ya que está diseñado para que el montacargas ingrese al interior del rack colocando la carga en carriles de apoyo para las tarimas.

Es Ideal para tener el control de inventarios de Ultimas entradas, Primeras Salidas (UEPS).

VENTAJAS

- Máximo aprovechamiento del espacio
- El montacargas circula dentro de los túneles
- Muchas tarimas de un mismo producto
- Se aprovecha el área hasta 3 veces más que otros sistemas

RACK DINÁMICO



DESCRIPCIÓN

Sistema perfecto para aplicaciones de medios a altos volúmenes de almacenamiento de Primeras entradas - Primeras salidas, perfecto para el control de inventarios y una rotación óptima de productos. Es alimentado por tarimas, las cuales se desplazan sobre unas líneas a base de rodamientos de un diseño especial, por la acción de gravedad proporcionada por una pendiente adecuada y es descargado a su vez, en el extremo opuesto proporcionando así una reducción en el traslado de operación del equipo montacargas restando los riesgos propios de este tipo de operaciones en centros de distribución, almacenes o bodegas de cualquier tamaño. Maximiza espacio de almacenamiento y minimiza pasillos.

VENTAJAS

- Inventarios, un producto por túnel
- El inicio cerca de producción, el final cerca del surtido
- Menor manejo del producto

RACK CANTILEVER



DESCRIPCIÓN

Racks especialmente diseñados para el almacenaje de unidades de carga de gran longitud o con medidas variadas, como pueden ser perfiles metálicos, tubos, molduras, tableros de madera, planchas metálicas o de material plástico, etc.

En función de la altura y del peso de la mercancía se puede elegir entre la estantería ligera o la pesada. Ambas ofrecen la posibilidad de situar los niveles a uno solo o a ambos lados de la estructura.

VENTAJAS

- Posibilitan el almacenaje de cargas de gran longitud
- Excelentes resultados de exposición de productos
- Gran versatilidad en dimensiones y capacidades de carga

RACK AUTOSOPORTADO



DESCRIPCIÓN

Grandes obras de ingeniería en las que los racks forman parte del sistema constructivo del edificio junto con los laterales y las cubiertas.

La altura de los almacenes auto soportados está limitada por la altura máxima permitida en las normativas locales o por la altura de elevación de las montacargas o transe elevadores.

Se pueden construir almacenes de más de 30 m de altura.

VENTAJAS

- Almacenaje a gran altura, máximo aprovechamiento de la superficie
- Disponible, No precisa de la construcción previa de un edificio
- Posibilidad de utilizar sistemas convencionales o automáticos

MENO RACK



DESCRIPCIÓN

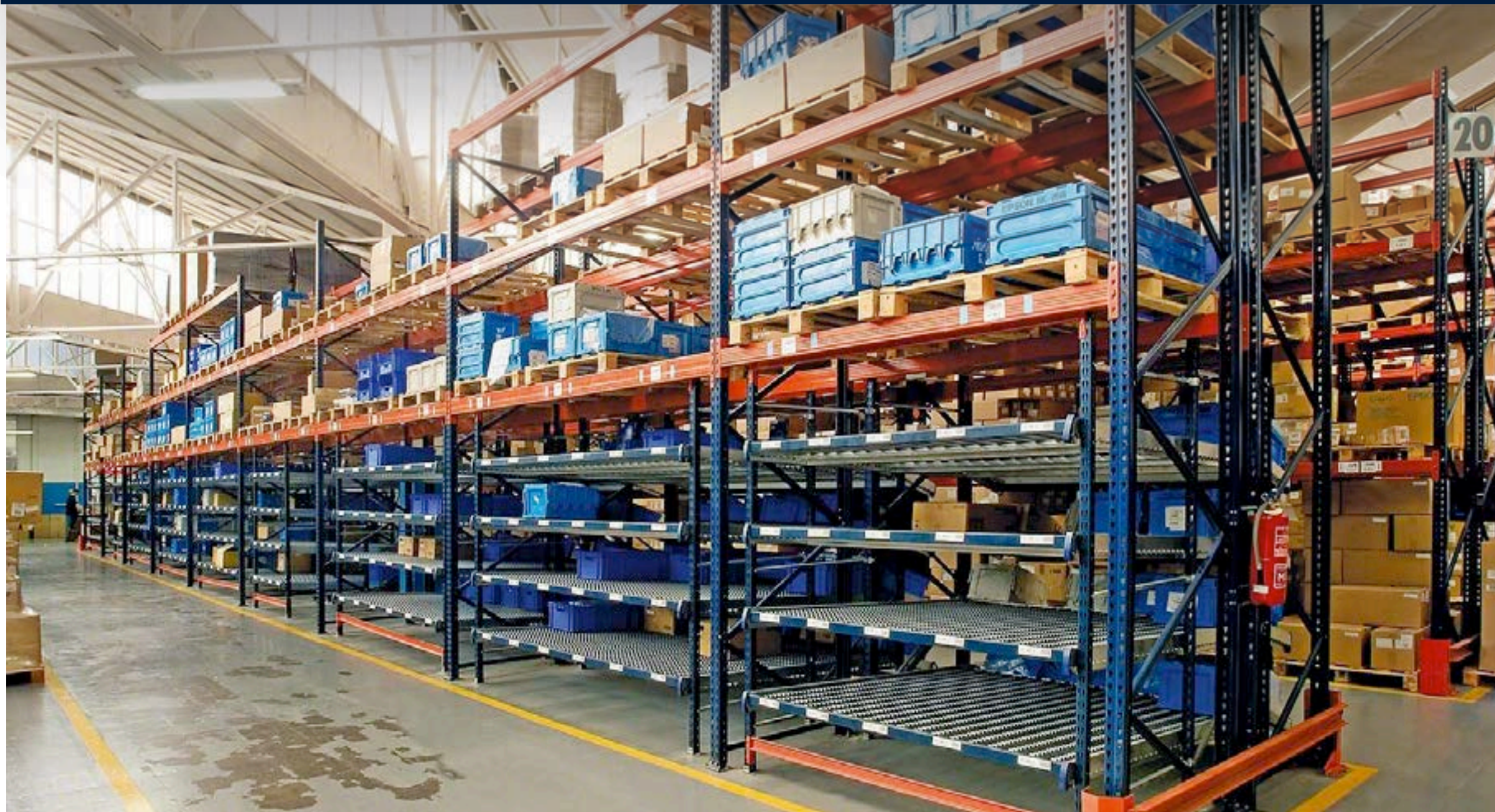
Racks diseñados para el almacenaje manual de mercancías. Idóneas para referencias distintas, con cantidades pequeñas y variables, y de rotación fraccionada.

Están formadas por escalas verticales, largueros y paneles o estantes apoyados sobre esos largueros. Este sistema es válido para almacenar artículos voluminosos y pesados. Los diferentes accesorios se adaptan a los productos que hay que almacenar.

VENTAJAS

- Solución óptima para referencias diferentes y de rotación Fraccionada
- Valido para almacenar artículos voluminosos o pesados
- Proporciona gran selectividad de productos manualmente
- Facilidad de inventarios
- Idóneo para cargas ligeras y semipesadas

CARTON FLOW



DESCRIPCIÓN

Las estanterías están formadas por plataformas ligeramente inclinadas de roldanas y rodillos, en las que se deposita la mercancía en un extremo. Esta se desliza por sí misma hasta el extremo contrario que da al pasillo de salida.

Este sistema garantiza la perfecta rotación del producto, evita interferencias en las tareas de reposición y recogida del material y aumenta la rapidez en la preparación de pedidos.

VENTAJAS

- Mayor capacidad de almacenamiento en cajas
- Excelente rotación de productos, primera caja en entrar primera caja en salir
- Disminuye el tiempo de surtido y entrega al cliente final

ENTREPISO

DESCRIPCIÓN

Los entrepisos son estructuras que permiten multiplicar la superficie útil, para disponer de más zona de almacenaje, de trabajo, o incluso de oficinas.

Soluciona los problemas de espacio, es adaptable a las necesidades concretas de cada bodega, gracias al piso de acero, variedad de medidas y resistencia al trabajo. Los elementos básicos de un entrepiso son las columnas, las vigas, los atirantados, la barandilla, el piso y la escalera.

VENTAJAS

- Aprovechamiento máximo de altura de bodega
- Solución de los problemas de almacenaje y necesidades de espacio
- Instalación rápida y sencilla
- Adaptabilidad a cualquier necesidad, gracias a su versatilidad en cuestión de medidas



MEZZANINE



DESCRIPCIÓN

Solución ideal para un mejor aprovechamiento de la superficie de una nave puesto que saca partido de la altura del edificio por lo que duplica el área útil de una bodega..

Dada la amplia gama de diseños y la gran capacidad de carga es una aplicación perfecta para el almacenamiento de productos con o sin tarima, así como diferentes combinaciones de sistemas dentro de éste mismo sistema,

VENTAJAS

- Fácil armado y desarmado
- Fácil transporte
- Facilita el control de inventarios
- Económico y funcional
- Acceso rápido del usuario
- Multiplicidad de combinaciones
- Posibilidad de agrandar el sistema

ESTANTERÍA LIGERA



DESCRIPCIÓN

Estanterías totalmente desmontables, lo que admite su modificación o ampliación tanto en altura como en longitud. Es un sistema idóneo para el almacenaje manual de cargas ligeras e incluso relativamente pesadas.

La versatilidad de aplicación consiente no sólo un fácil montaje de las estanterías sino también de otros elementos muy diversos como bancos, mesas, estructuras varias, etc.

VENTAJAS

- Sistema simple y económico para las más diversas aplicaciones
- Adaptabilidad a todas las necesidades de almacenaje
- Excelente versatilidad
- Montaje muy sencillo

CONVERTIDORES DE TARIMA

DESCRIPCIÓN

El convertidor de tarima es un rack no fijo conformado por una estructura de acero que cubre la tarima permitiendo aumentar la capacidad de almacenamiento encimando hasta 5 o 6 convertidores según el producto, la altura del rack y la capacidad del montacargas, es de fácil armado y desarmado y se recomienda para cargas ligeras.

VENTAJAS

- Carga todo tipo de envase
- Se aprovecha el área total de la tarima
- Estiba de 1 a 5 unidades
- Fácil de transportar



LOCKERS



DESCRIPCIÓN

Lockers fabricados en lámina de acero al carbón SAE 1010 CAL. 24 y portacandado en cal. 14; el cuerpo es de una sola pieza lo que le da una solidez que no se logra cuando se ensamblan varias piezas, los entrepaños y el marco son unidos por electro soldadura de tal modo que no hay tornillos ni remaches que se aflojen con el uso.

VENTAJAS

- Fácil instalación
- Fácil de limpiar
- No propaga el fuego
- Mantiene su color y forma original
- Resistente a altas y bajas Temperaturas
- 100% Anticorrosivo
- Resistente a los malos olores

DOUBLE DEEP



DESCRIPCIÓN

Es un sistema selectivo paletizado con doble profundidad, es decir se pueden almacenar dos cargas de fondo en la misma ubicación frontal, y así obtener el doble de volumen y reducir espacios de pasillos. A diferencia de los demás sistemas éste requiere de un montacargas con doble extensión para colocar la segunda posición en fondo. Hoy en día éste sistema es muy conveniente ya que los costos de los montacargas son similares a uno estándar.

VENTAJAS

- Mayor capacidad de almacenamiento que un sistema convencional selectivo, sin perder la selectividad
- Mejor o igual volumen de almacenamiento que proporciona un Drive-In, con la ventaja de realizar la maniobras de carga y descarga con más rapidez
- Reducción de pasillos

MOSTRADORES



DESCRIPCIÓN

Los mostradores, tienen una gran demanda entre la población empresarial debido a que manejan de la mejor forma dos funciones primordiales en el ambiente de los negocios:

La primera, consiste en la exhibición de su producto, en **DITESA** nos dedicamos a cuidar todos los detalles que realzarán la apariencia de su producto, utilizando como herramienta los accesorios adecuados y los acabados de excelente calidad que ofrecemos. Así bien, utilizamos desde laminados de materiales naturales y artificiales en una gran variedad de colores, hasta iluminación, ruedas, o diseños especiales. Todo para dar el efecto que su negocio requiere.

La segunda, pero también muy importante, es utilizar los mostradores en un diferente enfoque, como mostradores de cobro colocando en ellos equipo como cajas registradoras, impresoras, computadoras o cualquier otro equipo que necesite tener a la mano. Para ello utilizamos los materiales resistentes que brindarán un soporte seguro para su equipo y que también puede personalizar con los acabados adecuados para su negocio.

PROYECTOS ESPECIALES

*Contamos con amplia experiencia en la realización de proyectos “llave en mano”. **DITESA LOGISTICA** estudia, diseña, desarrolla e instala cualquier sistema de almacenamiento a medida en función de las características y particularidades de cada almacén.*



CONTACTO



01 (33) 24-00-61-87



informes@ditesalogistica.com.mx



Mar Negro No. 1430-5
Col. Lomas del Country C.P. 44610
Guadalajara, Jalisco.

SUCURSALES



Puebla
Sinaloa
Estado de México
Guanajuato
Queretaro
Ciudad de México

